

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

# XARIOS 200

El **XARIOS 200** es una unidad polea-motor especialmente diseñada para la distribución de productos frescos y ultracongelados en utilitarios pequeños y mediados con volúmenes de caja de hasta 22 m<sup>3</sup> (fresh).

► Rendimientos optimizados para una mejor protección de las mercancías

- Rápida bajada de temperatura (pulldown) ideal para la distribución urbana
- Elección del evaporador para una carga máxima
- Un sistema de control por microprocesador con mando cabina hace más fácil y seguro el funcionamiento



- La rápida instalación y el fácil mantenimiento contribuyen a reducir el coste de explotación
- Innovaciones que respetan el medio ambiente
- Gran surtido de kits de montaje aprobados por los fabricantes de coches.



### ■ Condensador

#### Medidas

864 x 480 x 232 mm

#### Peso

Ruta & Red eléctrica: 53 kg  
Ruta: 30 kg

### ■ Capacidad de refrigeración (ruta)

0 °C / + 30 °C: 2300 W

- 20 °C / + 30 °C: 1300 W

Temperatura ambiente de + 30 °C  
(según el procedimiento ATP)

### Modelo S

Refrigerante HFC R404A

Panel de control multifunciones

Evaporador vertical o extraplano

Sistema de descarche por gas caliente

Contadores de hora para modo Ruta & Red eléctrica\*

Funcionamiento en vehículos con 12VDC

Capacitado para temperaturas ambientes elevadas

Funcionamiento en modo Ruta o Ruta & Red eléctrica

### Características eléctricas

Compresor para funcionamiento con Red eléctrica

Conexiones remotas\*

Funcionamiento monofásico y trifásico\*

### Dispositivos de seguridad

Protección térmica (transformador, puente de diodos)\*

Presostato para presión alta y baja del refrigerante

Configuración de instalación segura

### Elementos de control

Sistema de control por microprocesador

Descarche manual y automático

Pantalla digital: Temperatura en °C o °F para: punto de consigna, aire de retorno, datos, parámetros de configuración, contadores de horas\* y alarmas

### Modelo T: Accesorios adicionales

Sistema de calefacción de gran potencia por gas caliente

### Equipamientos adicionales

Kit de montaje del compresor para modo Ruta

Compresor para modo Ruta

### Accesorios

Calentador para el agua de drenaje en aplicaciones de ultracongelación

Alargador del cable de conexión para una instalación flexible del evaporador

Sensor de apertura de las puertas

Reductor de tensión 24/12 VDC

Kit para montaje de la unidad embutida en el techo

Kit para montaje en el techo

Funcionamiento en vehículos con 24VDC

\* versión Ruta y Red eléctrica



### ■ Evaporador extraplano MXS 850

Medidas: 853 x 608 x 172 mm

Peso: 20 kg

Caudal del aire: 830 m<sup>3</sup>/h



### ■ Evaporador vertical MXV 850

Medidas: 853 x 159 x 628 mm

Peso: 17 kg

Caudal del aire: 770 m<sup>3</sup>/h



Nuestra empresa, preocupada por mejorar la calidad de su servicio, se reserva el derecho de hacer, sin aviso previo, las modificaciones necesarias en los productos que fabrica.



500 estaciones de servicio Carrier en Europa, Rusia, Oriente Medio y Africa.



**Carrier**

A United Technologies Company

Carrier Transicold Europe S.C.S.

10, boulevard de l'Oise

F-95031 Cergy Pontoise Cedex

Tel.: +33 (0)1 34 43 48 00

Fax: +33 (0)1 34 43 48 48

www.carrier-transicold-europe.com